

**ЗАМЕНА ФРИКЦИОННОЙ НАКЛАДКИ
МУФТЫ СЦЕПЛЕНИЯ УГЛОВОГО РЕДУКТОРА
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАСКРУТКИ РОТОРА**

№ AG-MI-2013-14-B-RUS от 05.12.2013

Категория В¹

ПРИМЕНИМОСТЬ

Автожиры Cavalon с серийными № до VO 0135 (включительно).

ВЫПОЛНЕНИЕ

Работы должны быть проведены перед очередным полетом или при выполнении регламентного ТО, в зависимости от того, что раньше наступит.

ОБСТОЯТЕЛЬСТВА

В ходе осмотров муфты сцепления механизма предварительной раскрутки были выявлены некоторые отклонения от технологических требований, особенно в случаях невыполнения предыдущего информационного бюллетеня № AG-MI-1302 от 11.06.2013 «Муфта сцепления механизма предварительной раскрутки ротора».

РИСК НЕВЫПОЛНЕНИЯ

Невыполнение указаний сервисного бюллетеня может послужить причиной:

- возможного разрушения агрегатов автожира;
- прекращения срока гарантии.

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ

1. Заменить фрикционную накладку диска сцепления.
2. Демонтировать угловой редуктор, зачистить резьбу и заменить задний нажимной диск сцепления.

КРИТИЧЕСКИЙ УЗЕЛ

Не применяется.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- V.WZ3024 приспособление для установки углового редуктора
- S.VB6055 герметик 648
- S.VB3008 обезжириватель 7063
- V.WZ3028 стопорный винт коленвала

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

- V.PR08 комплект фрикционной накладки диска сцепления

¹ Категория В – Важно. Невыполнение требований может стать причиной снижения уровня безопасности, причинения вреда здоровью и/или разрушения авиационной техники.

Для информации и контактов:

service@auto-gyro.ru

www.auto-gyro.ru

ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРОЦЕДУР

Трудозатраты 3,0 ч.

Работы могут выполнять только Сервисные центры AutoGyro.

СЕРВИСНАЯ ПОЛИТИКА

Замена деталей бесплатно, возмещение после получения на заводе-изготовителе дефектного изделия.

ПРИМЕЧАНИЯ

Работы должны выполняться в соответствии с:

- Руководством по техническому обслуживанию последней версии;
- Сервисным бюллетенем № AG-MI-1302 от 11.06.2013 «Муфта сцепления механизма предварительной раскрутки ротора».

ПОДТВЕРЖДАЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Выполнение сервисного бюллетеня, равно как отказ от выполнения, должны быть надлежащим образом документально оформлены.

В случае необходимости документация должна быть представлена представителям авиационных властей.

Завод-изготовитель запрашивает обязательный отчет о выполнении сервисного бюллетеня.

ПРОЦЕДУРЫ ВЫПОЛНЕНИЯ

1. Снимите капоты двигателя в соответствии с РТО, раздел 52-00-00 4-1.
2. Отсоедините аккумуляторную батарею, РТО, раздел 24-30-00 4-1, пункты 1, 2.
3. Выверните заглушку M8x20 с уплотнительным кольцом (Рис. 2) из половинки картера со стороны цилиндров 2/4 в соответствии с РТО двигателей ROTAX 912/914, раздел 12-20-00, п.7. Вращая коленвал, установите поршень цилиндра 1 или 2 в положение верхней мертвой точки и зафиксируйте коленвал в этом положении стопорным винтом V.WZ3028 (Рис. 3). Заворачивая винт, необходимо покачивать коленвал для обеспечения входа стопорного винта в вырез щеки. Затянуть винт (момент затяжки 10Нм).
4. Снимите механизм предварительной раскрутки ротора (угловой редуктор) в соответствии с РТО, раздел 63-11-10 4-1, пункты 1-9.
 - 4.1. Замените фрикционную накладку диска сцепления на новую доработанную тормозную накладку. Для этого: Ослабить центральный винт и вывернуть его, используя шестигранник и плоскогубцы при необходимости. Снять фрикционную накладку по направлению оси. Установите новую накладку и зафиксируйте с помощью центрального винта.
5. Снимите муфту сцепления.
6. Тщательно зачистите резьбу коленвала и резьбу муфты сцепления с помощью обезжиривателя 7063.
7. Нанесите герметик 648 на внутреннюю и внешнюю резьбу в достаточном количестве (Рис. 4).

Для информации и контактов:

service@auto-gyro.ru

www.auto-gyro.ru

СЕРВИСНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ AutoGyro

Предупреждение! Применять только герметик 648! Использование других марок герметика или альтернативных жидкостей приведет к некорректной работе.

8. Установите муфту сцепления в обратной последовательности.

Предупреждение! Болт крепления нажимного диска должен легко заворачиваться до появления усилия.

Удалите излишки герметика.

9. Затяните заднюю часть муфты сцепления динамометрическим ключом с усилением 140Нм (Рис. 5). Очистите детали от остатков герметика.

10. Проверьте зазор между дисками магнето и муфтой сцепления с помощью щупа. Зазор должен быть менее 0,05 мм (Рис. 6).

11. Выверните стопорный винт V.WZ3028. Закрутите заглушку М8х20 с новым медным уплотнительным кольцом и затяните с усилием 15Нм. Для контроля проверните воздушный винт на один оборот.

12. Подсоедините аккумуляторную батарею в соответствии с РТО, раздел 24-30-00 4-1, пункты 2-1.

13. Установите угловой редуктор в соответствии с РТО, раздел 63-11-10 4-1, пункты 10-19.

14. Установите капоты двигателя в соответствии с РТО, раздел 52-00-00 4-1.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуются.

Для информации и контактов:

service@auto-gyro.ru

www.auto-gyro.ru

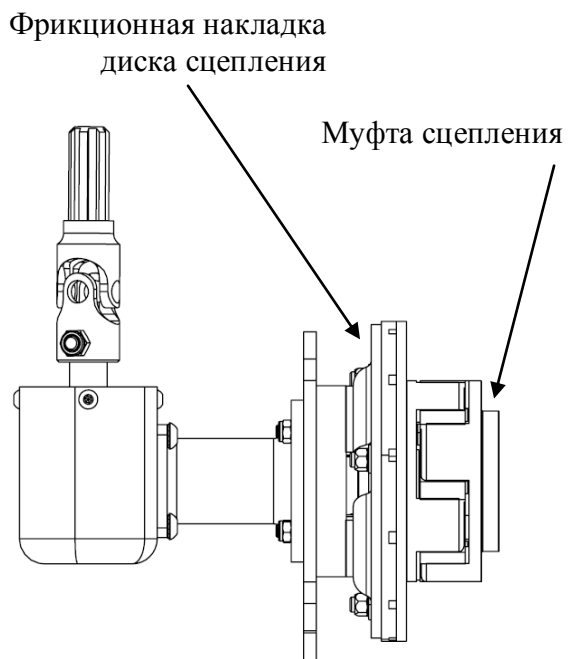


Рис. 1. Угловой редуктор



Рис. 2. Заглушка M8x20



Fig. 3 - Thread Pin M8x50



Fig. 4 – Loctite 648 on inner and outer thread



Рис. 5. Затяжка болта крепления 140Нм



Рис. 6. Проверка зазора